

Заказчик:	АО «ВОЭК»	Группа материалов:	НЖ
№ опросного листа:	68	Код МТР в ЕНС РКС:	НЖ0023

Наименование МТР: Ботинки мужские кожаные высокие с жестким подноском для защиты от искр и брызг расплавленного металла (для сварщиков).

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Ботинки мужские кожаные высокие с жестким подноском для защиты от искр и брызг расплавленного металла (для сварщиков).		<p>Кожаные ботинки с высокими берцами на шнурках и с застежкой «молния» с жестким подноском.</p> <p>Материал верха: Натуральная термостойкая кожа высокого качества (юфтевая кожа хромового дубления, с гладкой естественной лицевой поверхностью) должна соответствовать ГОСТ 485-82 и водоупорными свойствами.</p> <p>Цвет: черный.</p> <p>Характеристики материала верха:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Термостойкая кожа выдерживающая кратковременное воздействие электрической дуги, • Толщина кожи в стандартной точке Н: <ul style="list-style-type: none"> – носок, союзка – 3,0 – 3,3 мм, – задник двухслойный жесткий пласт – 3,0 – 3,3 мм, мягкий пласт – 1,8-2,1 мм, – голенище – 1,7 - 2,0 ; • Предел прочности при растяжении, не менее – 16 МПа; • Число продуба, не менее – 35%; • Напряжение при появлении трещин лицевого слоя, не менее 15 МПа; • Удлинение при напряжении 10 МПа - 18-30 %; • Водопроницаемость после обработки пылью, не более – 1 мл/см²; • Гигротермическая устойчивость после обработки пылью, не менее – 80%; • Водопроницаемость в динамических условиях, не более – 2г; • Устойчивость покрытия к многократному изгибу, не менее – 3 баллов. <p>Подкладка: текстильный материал и спилкок подкладочный.</p> <p>Стелька – из кожи для подкладки обуви и металлическая антипрокольная стелька.</p>

			<p>Должна иметь размер соответствующий обуви и защищать от проколов по всей длине.</p> <p>Подошва: Двухслойная подошва полиуретан (ПУ)/термостойкая резина</p> <p>Метод крепления подошвы - Литьевой, прессовая вулканизация.</p> <p>Прочность крепления на 1 см ширины затяжной кромки, не менее – 70 Н/см.</p> <p>Ботинки должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению.</p> <p>Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927-88.</p> <p>Характеристики ботинок:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Предназначены для защиты ног от искр и брызг расплавленного металла (Тр). • Высота берцов –не менее 205 см, • Ширина голенища регулируется шнурками, • Глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, • Ботинки укомплектовываются шнурками обувными по ОСТ 17-303, • Дополнительно, для удобства обувания ботинки должны иметь спиральную застежку «молния», • Ботинки имеют усиленную носочную и задниковую часть из композитного материала или металла, • Ударная прочность подноски – не менее 200 Дж, • Сопротивление проколу – не менее 200 Н, • Мягкая прокладка под жестким подноском, • Сопротивляемость на разрыв не менее 270Н. • Прочность крепления швов не менее 400Н/см • Общая деформация задника не должна быть более 3,0, • Амортизация энергии удара в области голени – не менее 60 %, • Амортизация энергии удара в области подъема стопы и голеностопного сустава – не менее 60 %, • Общая деформация подноски не должна быть более 2,5 мм, • Внутренний слой подошвы ПУ более мягкий, чем внешний, обладает амортизирующими свойствами, гасит ударные нагрузки, придаёт обуви легкость, повышенные теплозащитные свойства; • Внешний слой подошвы термостойкая резина, слой - более износостойкий, термостойкий и морозостойкий. • Подошва с маслбензостойкими
--	--	--	--

			<p>свойствами.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Толщина подошвы –15 мм-18 мм, • Профиль подошвы - не менее 4 мм, • Профиль подошвы, препятствующий скольжению, • Высокий протектор, • Гибкость полупары обуви- не более 21 Н/см, • Мягкий кант и клапан обеспечивает плотное прилегание к ноге, исключая возможность попадания различных частиц и грязи. • Материал подошвы должен сохранять защитные свойства при пониженных (до –35°С) и повышенных (до +300°С) температурах, • Класс защиты подошвы EN-S3 SRA HRO. • Стойкость к воздействию агрессивных сред Ми; Нс; Нм; 3; K20; Щ20; • Подошва сохраняет свою целостность в течении всего гарантийного срока носки, • Допустимое время непрерывного пользования – не менее 8 часов, • Масса полупары ботинок - не более 1,0кг. <p>Требования к застежкам-молниям</p> <ul style="list-style-type: none"> • Металлические детали должны быть гладкими, блестящими, без пятен и коррозии; • звенья застежек должны быть прочно закреплены, не должны смещаться; • замок должен плавно передвигаться, закрепляя застежку в любом необходимом месте; • ленты должны быть прочными. <p>В ботинках не допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в передачах, союзках и нижних частях; - сильно выраженная жилистость в передачах, союзках; - сильно выраженная воротистость в передней части передов и союзок; - безличины, лизуха, молеедины на всех деталях площадью более 7 см на полупаре; - сильно выраженные роговины; кнутовины; - трещины; - подрези; - царапины, задевающие дерму кожи; - свищи незаросшие и заросшие ломающиеся; - сваливание строчки с края деталей, пропуск стяжков длиной более 10 мм при условии повторного крепления; - нарушение параллельности строчек с отклонением более 2 мм на длине шва более 80 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм;
--	--	--	---

		<ul style="list-style-type: none"> - неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала; - совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм; - отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков более 4 мм; - закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника более 4 мм, на союзках и передачах по всему периметру более 2 мм; - морщины внутри обуви; - складки внутри обуви, - разная длина крыльев задника более 5 мм; - отставание подкладки от задника; - деформация подноски и задника; - вылегание краев задника и подноски; - разная высота каблуков в паре более 3мм; - разная длина подошв и каблуков в паре более 4 мм; - разная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм; - следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре; - раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 см; - недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 см; - заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм; - расщелины между деталями низа; - деформация (выхваты) подошвы и каблука при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм; - неровности на поверхности задника и подноски; - вмятины на подошве; - сквозные повреждения деталей верха и низа обуви; - неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм; - отставание деталей (подошвы, задника, подноски) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм. <p>Гарантийный срок носки – не менее 90 дней.</p> <p>Гарантийный срок на фурнитуру ботинок – на весь гарантийный срок эксплуатации ботинок.</p> <p>Спецобувь по видам, половозрастным группам, конструкции, размерам, полнотам, фасонам колодок и защитным свойствам должна соответствовать требованиям.</p>
--	--	--

			В каждую пару должна быть вложена инструкция с указанием назначения обуви, условий ее эксплуатации и рекомендаций по уходу за обувью. Размер 38-48.
1.2	Соответствие требованиям ГОСТ и МЭК		ТР ТС 019/2011, ОСТ 12.4.137-84, ГОСТ 12.4.032-77, ГОСТ 25507-90
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1			

ФИО ответственного:	Гамаюнов В.Н.
Должность:	Руководитель сл.ОТ
Телефон / Факс:	4922 472212
Главный инженер:	Лылов А.С.
Подпись:	